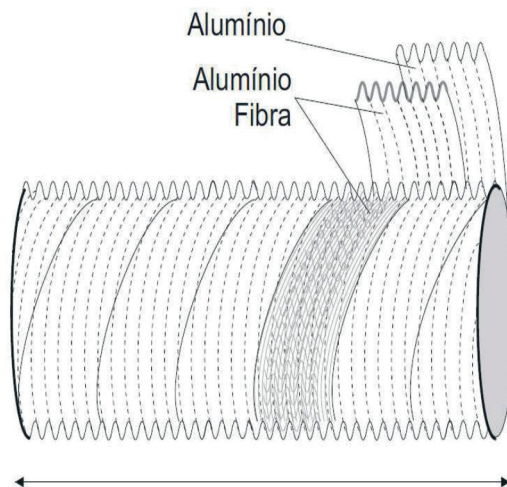


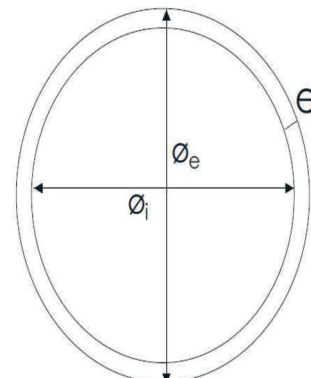
# DUTO DE ALUMÍNIO TERMFLEX AAF



Desenho Técnico



CORTE TRANSVERSAL



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO	1000	NEW 04.10	
COMPRIENTO	Normal = L	10 m (rolo) - MÁXIMO	
ESPESSURA DA PAREDE = e	1.7 mm	NEW 04.02	
FECHAMENTO	TERMOCOLAGEM	NEW 04.01	
FORNECIMENTO	PEÇA		
INFLAMABILIDADE	NÃO INFLAMÁVEL	NEW 06.05	
MATÉRIA PRIMA	ALUMÍNIO / ALUMÍNIO FIBRA		
RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)	1.5	NEW 04.04	
RECICLÁVEL	Não	NEW 06.02	
RESISTÊNCIA	Corrosão	SIM	NEW 06.01
	Compressão	24 kgf (+/- 5%)	NEW 04.07
	Tração	62 kgf (+/- 5%)	NEW 04.08
TEMPERATURA	Mínima	-40°C	NEW 06.10
	Máxima (trabalho)	400°C	NEW 05.05
	Máxima (pico)	450°C	NEW 06.10

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 30 mm.

Isolamento térmico: 21% (temperatura da fonte 300°C, distância de 50 mm).

Teste de temperatura com tubo fixo nas extremidades).

### DESCRIÇÃO

Duto flexível de paredes finas confeccionado pela superposição de folhas de alumínio com tecido de fibra de vidro.

### DIÂMETROS

DIÂMETRO INTERNO=Ø<sub>i</sub> (mm)

28 mm

\*Outros diâmetros sob consulta.

### \* NEW NORMA DE ENSAIO Rubberplastic

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 06.01	PROPRIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA
NEW 06.05	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE

